

SAVEZNI ZAVOD ZA MERE I DRAGOCENE METALE

Broj: o2o2-6o6/4

1976-6-22

provera R
MS

Na osnovu člana 3o. Zakona o mernim jedinicama i merilima ("Službeni list FNRJ", br.45/61 i "Službeni list SFRJ", br.12/65 i 37/74), a na osnovu tipskog ispitivanja, direktor Saveznog zavoda za mere i dragocene metale izdaje

ODOBRENJE ZA PREGLED I ŽIGOSANJE

Broj odobrenja: o2o2-6o6/4 od 1976-6-22

Službena oznaka: M-12-59

Naziv proizvođača: "BERKEL" - Milano

Naziv merila: Nagibna vaga sa kružnom skalom.

1. Osnovne karakteristike

1.1. Vaga ima mosnu konstrukciju prikazanu na nacrtu.

2.2. Kružna skala tipa 2o3o sastoji se od pet krugova po 6 kg, što ukupno daje 3o kg.

1.3. Vaga ima i napravu za merenje tare u obliku poluge sa pomičnim tegom.

2. Natpisi i oznake

Na vagama mora biti upisano na trajan način sledeće:

- naziv vage: Nagibna vaga sa kružnom skalom,

- opseg: "Opseg merenja od 2oo g do 3o kg"

"najmanji podeljak = 1o g",

- službena oznaka: "Službena oznaka M-12-59"

- klasa tačnosti: "klasa tačnosti III "

- broj i godina proizvodnje

- tip vage i naziv proizvođača.

3. Pregled i žigosanje

3.1. Tipsko ispitivanje je izvršeno na osnovu Pravilnika o tehničkim uslovima za vage sa neautomatskim funkcionisanjem klase tačnosti III ("Službeni list SFRJ", broj 34/75).

3.2. Ukoliko se pregledom utvrdi da vaga ispunjava uslove pomenutog Pravilnika i ovog odobrenja, ista se ima žigosati na mestima predviđenim za žigosanje.

PRILOG: nacrt.

KONTROLA MJERA I DRAGOCJENIH METALA

Br. 656

28. VI 19 76 god.

RIJEKA



DIREKTOR
Petar Kovinčić, dipl.ing.

[Handwritten signature]